

## FRESE D\*TEK

D\*Tek

Diamond Bur Technology



## LO STATO DELL'ARTE NELLA PRODUZIONE DI FRESE DIAMANTATE



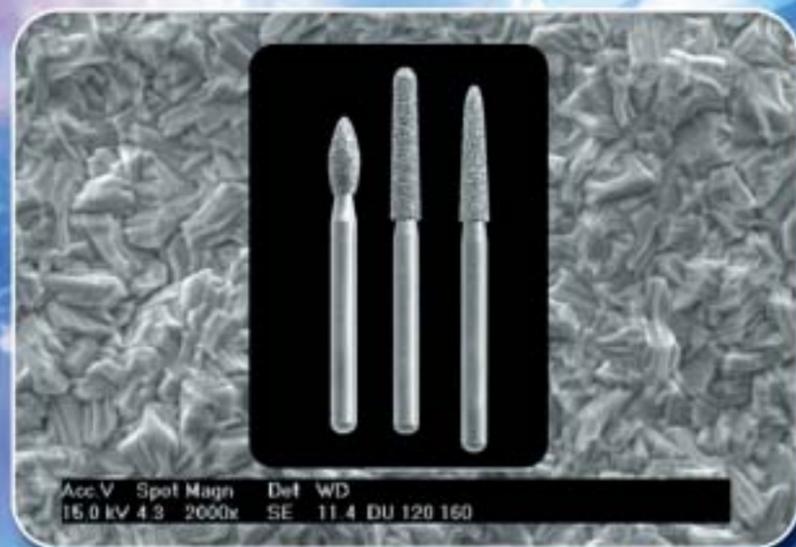
Nathaniel Lieb, il fondatore della Spring Health, sviluppò il processo di elettrolitico per la produzione di frese diamantate diversi decenni orsono, stabilendo lo standard industriale di un processo ancora oggi adottato in tutto il mondo.

Prodotte negli Stati Uniti, le frese D-Tek utilizzano esclusivamente diamante naturale.

Uniformi per dimensioni e distribuzione, le particelle sono orientate in modo da produrre il più efficace angolo di taglio e assicurare minor calore ed intasamento.

Il diamante risulta saldato al gambo senza essere immerso profondamente nel film collante. Il taglio risulta efficace e rapido anche dopo diversi utilizzi.

Il gambo concentrico e non cromato riduce le abrasioni del gambo durante l'uso, garantendo un ottimo grip nel mandrino della turbina evitando le oscillazioni che determinano la rottura del rotore alle alte velocità.



## TURBO



Dissipazione del calore

Le frese D-Tek della serie TURBO riducono sensibilmente i tempi alla poltrona. Il design a spirale presenta zone di raffreddamento prive di diamante per lo scorrimento dell'acqua.

Il taglio risulta rapido prevenendo l'intasamento e il surriscaldamento del diamante.

Le frese D-Tek TURBO sono ideali nella demolizione e richiedono una rifinitura finale minima.

# FRESE D\*TEK



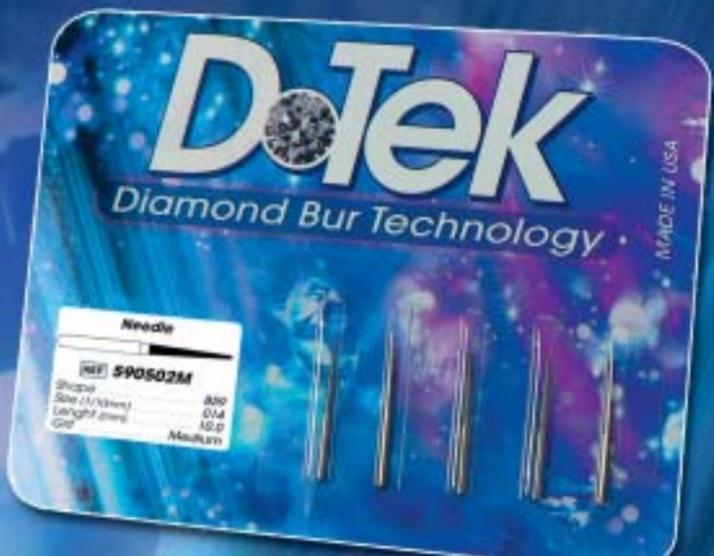
Frese Spring Health

# 4.5



- Facilità d'uso.....4.7
- Oscillazione/vibrazione.....4.6
- Velocità.....4.3
- Durabilità.....3.9
- Efficacia del taglio.....4.6
- Consistenza del taglio.....4.4

(da forma a forma e da grana a grana)



## D\*TEK

Blister Frese D-Tek

(Vedere tavola referenze per forme, grane e quantità)

**SIETE STUFI  
DI ACQUISTARE  
SULLA CARTA?**



**SIETE PIENI DI FRESE CHE NON UTILIZZATE?**

Abbiamo selezionato per voi le forme/grane che ogni giorno utilizzate!

D*Tek Diamond Bur Technology		Depth Cutter 0.5mm		Turbo				
Blister da 2 frese	Blister da 3 frese	Blister da 5 frese						
Shape	834	Shape	368T	863T	850T	850T	850KRT	
Size (1/10mm)	021	Size (1/10mm)	023	014	014	018	018	
Length (mm)	6.0	Length (mm)	5.0	8.0	10.0	10.0	9.0	
REF	59 02 01 M	REF	59 01 01 T	59 01 02 T	59 01 03 T	59 01 04 T	59 01 05 T	

	Occlusal Reduction/Finishing				Wheels		Needle	
Shape	379	368	368	811	909	889	859	852
Size (1/10mm)	023	018	023	033	043	008	014	023
Length (mm)	4.5	5.0	5.0	4.2	1.3	3.0	10.0	10.0
XF Extra Fine			59 03 03 X			59 05 01 XF	59 05 02 XF	
F Fine 100µ	59 03 01 F	59 03 02 F	59 03 03 F			59 05 01 F	59 05 02 F	59 05 03 F
M Medium 130µ				59 03 04 C		59 05 01 M	59 05 02 M	
C Coarse 145µ	59 03 01 C	59 03 02 C	59 03 03 C	59 03 04 SC	59 04 01 C		59 05 02 C	59 05 03 C
SC Super Coarse 180µ					59 04 01 SC			

	Flame			Curettage		Round	
Shape	862	863	863	878K	801	801	801
Size (1/10mm)	012	012	016	016	010	014	023
Length (mm)	8.0	10.0	10.0	9.0	1.0	1.4	2.3
XF Extra Fine	59 06 01 XF	59 06 02 XF				59 08 02 XF	
F Fine 100µ	59 06 01 F	59 06 02 F	59 06 03 F				59 08 03 F
M Medium 130µ	59 06 01 M	59 06 02 M		59 07 01 M	59 08 01 M	59 08 02 M	
C Coarse 145µ	59 06 01 C	59 06 02 C	59 06 03 C	59 07 01 C	59 08 01 C	59 08 02 C	59 08 03 C
SC Super Coarse 180µ							59 08 03 SC

	Inverted Cone	Double Cone	Flat End Cylinder		Pear	Round End Cylinder
Shape	805	806	835	835	830	880
Size (1/10mm)	016	012	008	009	014	012
Length (mm)	2.0	2.5	4.0	3.0	3.0	7.0
XF Extra Fine						
F Fine 100µ						
M Medium 130µ		59 10 01 M			59 12 01 M	
C Coarse 145µ	59 09 01 C		59 11 01 C	59 11 02 C	59 12 01 C	59 13 01 C
SC Super Coarse 180µ					59 12 01 SC	59 13 01 SC

	Round End Taper				Flat End Taper	
Shape	850	855	850	856	848	848
Size (1/10mm)	012	012	018	023	016	018
Length (mm)	11/0.5	7/0.7	10/1.1	7/1.8	11/0.8	10/1.1
XF Extra Fine	59 14 01 XF					
F Fine 100µ	59 14 01 F		59 14 03 F			
M Medium 130µ	59 14 01 M		59 14 03 M			59 15 02 M
C Coarse 145µ	59 14 01 C	59 14 02 C	59 14 03 C	59 14 04 C	59 15 01 C	59 15 02 C
SC Super Coarse 180µ			59 14 03 SC	59 14 04 SC		59 15 02 SC

Vi regaliamo  
il nostro portafoglio  
per consentirvi di scegliere  
"toccando con mano"!